

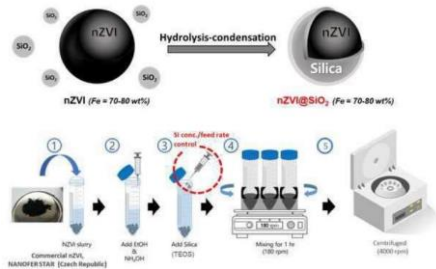
다양한 환경에 적용 가능한 오염물질 분해 처리 시스템

오염물질을 효과적으로 분해하는 방법과 그에 따른 시스템에 대한 것

적용 분야
·
제품



기술 개요



- ▶ 특정 화학적 촉매와 반응 조건을 최적화하여 오염물질을 더 빠르고 효율적으로 분해함
- ▶ 다양한 종류의 오염물질에 적용될 수 있도록 설계 되어있음
- ▶ 화학물질 사용을 최소화하고, 반응 과정에서 발생하는 부작용을 줄이는데 중점을 두어 환경에 미치는 부정적인 영향을 줄임
- ▶ 기존의 오염물질 처리 장치에 통합될 수 있도록 설계되어 있어 추가적인 설비나 대규모 수정없이 기존 시설에 적용 가능함

기술 경쟁력

기존기술	기술 차별성	대상기술
<ul style="list-style-type: none"> ● 화학적 처리 과정에서 2차 오염을 유발할 수 있는 부작용이 존재함 ● 기존의 오염물질 처리 기술은 특정 조건에서만 효율적으로 작동하는 경우가 많음 <p>기술적 한계</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 기존의 오염물질 처리 기술들은 특정 오염물질을 완벽히 분해하는데 한계가 있거나, 분해 과정에서의 효율성이 낮은 문제가 있었음 	<p>▶▶ 기술 차별성 ▶▶</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 환경 친화적인 재료와 공정을 사용하여 2차오염 부작용을 최소화함 ● 다양한 조건에서도 높은 분해 효율을 유지할 수 있으며 고농도의 오염물질을 처리하는데 탁월함 <p>기술적 우위</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 특정 오염물질을 효과적으로 분해하는 혁신적인 방법과 시스템을 도입하여, 기존 기술들에 비해 높은 효율성과 다양한 환경에서의 적용 가능성을 제공하며 다양한 조건에서 오염물질을 분해하여 환경을 보호함 	

지식
재산권
현황

발명의 명칭	출원(등록)번호	출원(등록)일자
오염물질의 분해방법 및 이를 포함하는 오염물질 분해시스템	10-2024-0072450	2024-06-03